

Bauanleitung Softtop

Als erstes den Softtoprahmen in die Scharniere am fertig gestellten Fahrzeug einrasten und mit den Klettverschlüssen in der endgültigen Lage am Chassis befestigen. Bitte alle arbeiten in diesem aufgespannten Zustand ausführen um eine optimale Passgenauigkeit zu gewährleisten.

Die Lage der hinteren Stangen sowie der vorderen äußeren ist mit Edding bereits am Top angezeichnet. Zuerst die 2 hinteren inneren Stangenhalter montieren. Zur Richtungskontrolle die 5mm Gfk-Stangen mit einstecken, die beiden inneren Stangen sollten auf die Mitte der vorderen Scharniere zeigen. Wenn die Richtung stimmt mit einem 3mm die Löcher der Stangenhalter von innen durchbohren und mit den M3 x 8mm Schrauben befestigen. Nun die vorderen inneren Stangenhalter auf die Enden der Stangen stecken und auf Scharniermitte ausrichten. Dann genauso durchbohren und befestigen wie zuvor beschrieben. Jetzt befestigen wir nach der bekannten Methode die hinteren äußeren Halter. Die Flucht der eingelegten Stangen sollte genau auf die zuvor angezeichneten Punkte der vorderen äußeren Halter zielen. Zum Schluss die vorderen äußeren Halter auf die Stangen stecken und Halter befestigen.

Nun Stangen wieder entfernen und in die Taschen des Verdecks einschieben. Vordere Stangen in den Rahmen einstecken, dann die hinteren. Nun das Verdeck sauber und möglichst symmetrisch auf dem Rahmen ausrichten, hier ist Genauigkeit gefragt damit auch nachher alle Druckknöpfe guten Halt finden. Dann beginnen wir mit dem befestigen des vorderen mittigen Druckknopfunterteils, danach der mittige hintere. Die beiden ersten sind die wichtigsten, deshalb genau arbeiten!! Dann Stück für Stück jeweils rechts und links. Das Verdeck dabei etwas auf Spannung bringen damit es nachher schön glatt anliegt.

Tipp: Um die genaue Stelle für das Druckknopfunterteil zu finden vorher etwas Malerkrepp aufkleben, dann den Druckknopf ausrichten und in das Krepp drücken. Dies hinterlässt einen runden Abdruck, genau in die Mitte des Abdruckes bohren Sie nun ein 3mm Loch, anschließend Krepp entfernen und das Druckknopfunterteil mit einer 3mm Schraube und zuvor aufgeschobener Unterlegscheibe festschrauben. Die Unterlegscheibe soll im Druckknopfunterteil platziert werden nicht unter die Mutter.





